



HEMPATHANE TOPCOAT 55210

55210: BASE 55219: CURING AGENT 95370

- აღწერილობა:** HEMPATHANE TOPCOAT 55210 ორკომპონენტია, პრიალა, პოლიურეთანის საღებავი მაღალი ფერითა და სიპრიალით.
- რეკომენდაცია გამოყენებისათვის:** გამოიყენება როგორც ბოლო პირის საღებავი მეტალის კონსტრუქციებისთვის მაღალ აგრესიულ გარემოში. შრება მინუს 10 გრადუსზე კი.
- მიწოდება:** ჩართულია საერთო ასორტიმენტში. მიწოდება ხორციელდება წინასწარი შეკვეთით.

ფიზიკური მახასიათებლები:

- ფერის ნომერი/ფერი: 10000*/ თეთრი
- შესახედაობა: პრიალა
- მშრალი ნაშთი,%: 51 ± 1
- თეორიული ხარჯი: 10.2 მ²/ლ [409 sq.ft./US gallon] κ 50 მკმ/2 მილ
- კრიტიკული წერტილი: 33 °C [91.4 °F]
- ხვედრითი წონა: 1.2 კგ/ლ [10.2 ფუნტი/US გალონი]
- გამაგრება: 8 საათი 20°C/68°F
- აქროლად ნივთიერებათა რაოდენობა: 442 გ/ლ [3.7 ფუნტი/US გალონი]

**ფერთა ფართო არჩევანი ხელმისაწვდომია.*

დაფარვა:

- პროდუქტის ნომერი:** 55210
- შერევის პროპორციები:** BASE 55219: CURING AGENT 95370
7:1 მოცულობით
- დაფარვის მეთოდი:** უჰაერო გაანტვა/ფუნჯი
- გამხსნელი:** 08080 (5%)
- საფარის სისქე, მშრალი:** 50 მკმ [2 მილ]
- საფარის სისქე, სველი:** 100 მკმ [4 მილ]

უსაფრთხოების მეთოდები: აუცილებელია ეტიკეტსა და შეფუთვაზე მითითებული უსაფრთხოების წესების დაცვა.

ზედაპირის შესაღებად მომზადება:

აუცილებელია ახალი ფოლადი გაწმენდილ იქნას ყველანაირი ზეთის, ცხიმისა და მარილისგან შესაბამისი მასალით. ადგილი არ უნდა ჰქონდეს ჟანგს.

დაფარვის პირობები:

აუცილებელია ზედაპირი იყოს მშრალი, გაწმენდილი და დამუშავებული შესაბამისი მასალით. თუ ტემპერატურა შედგებისას იქნება მინუს 10°C-ზე ნაკლები, მოსალოდნელია არასასურველი შედეგი. ასევე არასასურველია წვიმა, უამინდობა და მაღალი ნესტიანობა. დახურულ სივრცეებში აუცილებელია ვენტილაციის უზრუნველყოფა ღებვის პროცესში.

